**Système de protection solaire DucoSun Ellips 300 Unifit**

Fabricant: Duco ‘Ventilation & Sun Control’

Un système de protection solaire extérieure permanent. Les lames en aluminium sont montées dans une inclinaison de 0°, 30° ou 45° sur des profils support en aluminium avec une fourche “Unifit”.

La distance entre deux lamelles (pas de lamelle) dépend du type de lamelle et de l’angle d’inclinaison. Les lames elliptiques assurent une diffusion maximale de la lumière du jour.

Les lames brise-soleil DucoSun Ellips permettent une grande liberté de création aux architectes.

## Caractéristiques:

* Lamelles:

**Type**: Lame Ellips 300

**Forme**: forme en Ellips

**Matière**: extrusions aluminium Al Mg Si 0.5

**Largeur de lamelle**: 300 mm

**Épaisseur de lamelle**: Ellips 300: 50 mm

**Pas de lamelle**: Selon le type de lame et l'angle d'inclinaison

**Traitement de surface**:

* Standard anodisé naturel (15-20 µm) (VB6/A20/VOM1)
* Thermolaquée polyester en poudre (60-80 µm)
* Fourches Unifit:

**Type**:

* Fourche Unifit 0° (40 mm large)
* Fourche Unifit 30° (40 mm large)
* Fourche Unifit 45° (40 mm large)

**Matière**: extrusions aluminium Al Mg Si 0.5

**Couleur:** même traitement de surface comme la lamelle

**Montage**:Avec boulon VZK DIN 7991 M5x55 + rondelle M5 + écrou de blocage M5

## Traitement de surface:

* Anodisation: selon Qualanod, épaisseur de couche 15-20µm, standard couleur nature (anodisation incolore)
* Thermolaquée en poudre: selon Qualicoat, minimum moyenne épaisseur de couche 60µm, standard couleurs RAL 70% brillance

Sur demande: autres épaisseurs de couche, couleurs d’anodisation et des degrés brillants, aussi vernissage "seaside", revêtement texturés et des références de thermolaquée en poudre spécifiques.

Exécution:

Angle d’inclinaison fixe de 0°/45°.

La distance entre deux lamelles dépend du type de lamelle.

## Finition:

### Côté:

Côtés standard sont disponibles.

Côté Aluminium Al Mg 3 G22, gravé au laser, épaisseur 3 mm.

## Répond ou est testé selon les normes:

* Qualicoat (en cas d’une finition en thermolaquée).
* Qualanod (en cas d’une finition anodisée).
* EN 573 - EN AW-6063 T66 et EN AW-6060 T66: alliage aluminium & durcissement.
* EN 1990, EN 1991, EN 1999: calculs de la force