**Système de protection solaire DucoSun Ellips 350 Intermédiaire**

Fabricant: Duco ‘Ventilation & Sun Control’

Les lames sont montées entre la construction de support au moyen de côtés standard ou côtés de collecteur liées à un projet. Les lames elliptiques assurent une diffusion maximale de la lumière du jour. Les lames brise-soleil DucoSun Ellips permettent une grande liberté de création aux architectes.

## Caractéristiques:

* Lamelles:

**Type**: Lamelle Ellips 350

**Forme**: forme en Ellips

**Matière**: extrusions aluminium Al Mg Si 0.5

**Largeur de lamelle**: 350 mm

**Épaisseur de lamelle**: Ellips 350: 57 mm

**Pas de lamelle**: Selon le type de lame et l'angle d'inclinaison

**Traitement de surface**:

* Standard anodisé naturel (15-20 µm) (VB6/A20/VOM1)
* Thermolaquée polyester en poudre (60-80 µm)

**Montage**: Entre une construction préfabriquée. Expulsion doit être pris en charge au moyen de rondelles en néoprène.

## Traitement de surface:

* Anodisation: selon Qualanod, épaisseur de couche 15-20µm, standard couleur nature (anodisation incolore)
* Thermolaquée en poudre: selon Qualicoat, minimum moyenne épaisseur de couche 60µm, standard couleurs RAL 70% brillance

Sur demande: autres épaisseurs de couche, couleurs d’anodisation et des degrés brillants, aussi vernissage "seaside", revêtement texturés et des références de thermolaquée en poudre spécifiques.

Exécution:

Fixation de lamelles entre 2 côtés latérales (0° ou 45°) ou des côtés de collecteur liées à un projet.

Les côtés sont prévues de trous à viser et peuvent changer en fonction du projet.

La distance entre deux lamelles dépend du type de lamelle.

## Finition:

### Côté:

Côtés standard ou des côtés de collecteur liées à un projet sont disponibles.

Côté Aluminium Al Mg 3 G22, gravé au laser, épaisseur 5 mm.

Lamelles sont fixées avec boulon M6 x 30 inoxydable A2 (DIN 7500) sur la côté ou côté de collecteur.

* Côté 0°
* Côté 45°

## Répond ou est testé selon les normes:

* Qualicoat (en cas d’une finition en thermolaquée).
* Qualanod (en cas d’une finition anodisée).
* EN 573 - EN AW-6063 T66 et EN AW-6060 T66: alliage aluminium & durcissement.
* EN 1990, EN 1991, EN 1999: calculs de la force