

Cahier des charges - DucoBox Energy Comfort D325

Description du produit

La DucoBox Energy Comfort D325 est une VMC double flux avec récupération de chaleur. L'échange gauche/droite se fait à 100 % par logiciel grâce au principe breveté du double bypass.

Le contrôle de la demande optionnel de l'appareil permet un fonctionnement intelligent et économe en énergie. En combinaison avec le contrôle intelligent de la demande basé sur le CO₂ et l'humidité, les filtres de distribution d'air dynamique garantissent une efficacité exceptionnelle dans cette unité compacte et légère.

Les clapets à 2 zones, compacts et rapides à installer, permettent d'obtenir le résultat le plus économe en énergie que l'on puisse obtenir avec un VMC double flux, sans compter que le contrôle des zones réduit considérablement le bruit.

Équipement de l'unité

- Le caisson est constitué d'EPP en combinaison avec une plaque frontale en tôle d'acier
- Échange gauche/droite basé sur un logiciel
- Double bypass d'été - 100% modulant
- Équipé d'un filtre dynamique sur l'entrée d'air, de type Coarse 65%
- Équipé d'un filtre à débit d'air dynamique sur l'air extrait, de type Coarse 65%
- Échangeur de chaleur en plastique
- Protection contre le gel par déséquilibre ou par chauffage externe optionnel
- Ventilateur EC avec pales courbées vers l'arrière
- Contrôle automatique du refroidissement passif
- Contrôle des débits en flux constant
- Calibrage automatique sous «pression constante»
- Contrôle intégré pour un contrôle à 2 zones

- Commande par écran intégré et boutons de commande
- Fonctionnement par commandes à distance et capteurs muraux optionnels
- Configuration de l'unité via un assistant d'installation sur smartphone/tablette
- Lien possible vers les systèmes de domotique et de gestion du Bâtiment via API REST (localement ou via le cloud) ou Modbus TCP (localement). Les deux sont possibles via Ethernet ou wifi (si Duco Connectivity Board)

Caractéristiques

	D325
Capacité maximale d'entrée et d'extraction d'air à 150 Pa	325 m ³ /h
Label énergétique	A (A+ en combinaison avec 2 capteurs)
Puissance électrique maximale	2 x 59 W
Émissions autour du caisson Lwa à 150 Pa	61,5 dB(A)
Efficacité énergétique ¹	85% (à 325 m ³ /h) 86% (à 279 m ³ /h) 88% (à 227 m ³ /h)
Largeur x hauteur x profondeur	700 x 705 x 525 mm
Poids	21 kg

Inspections

- Vérification CE
- Repris dans la base de données PEB

¹ Conformément à la norme EN308:1997 (conformément à la législation PEB – Annexe G de l'annexe 5.