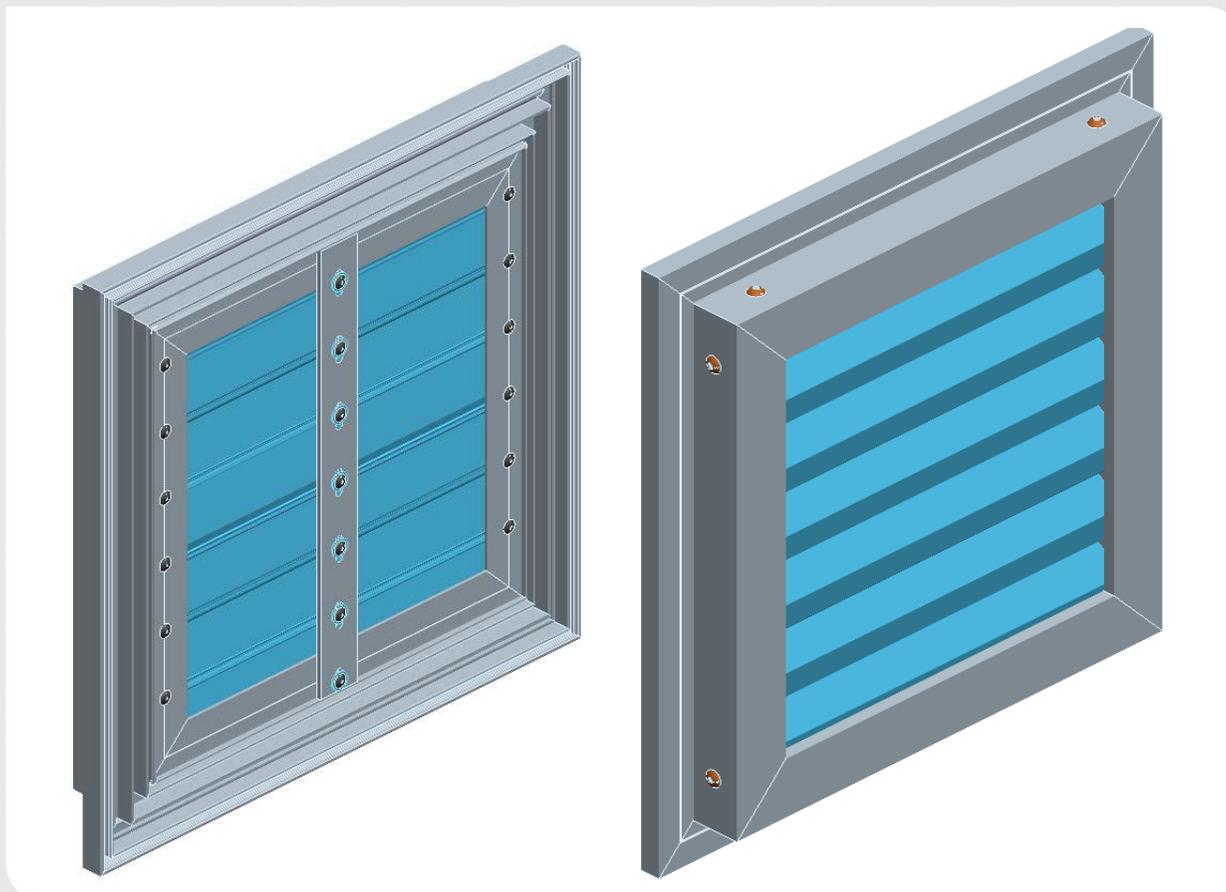


Montageanleitungen

# DucoGrille Solid ++M30Z

21/08/2024

**DUCO**  
Ventilation & Sun Control

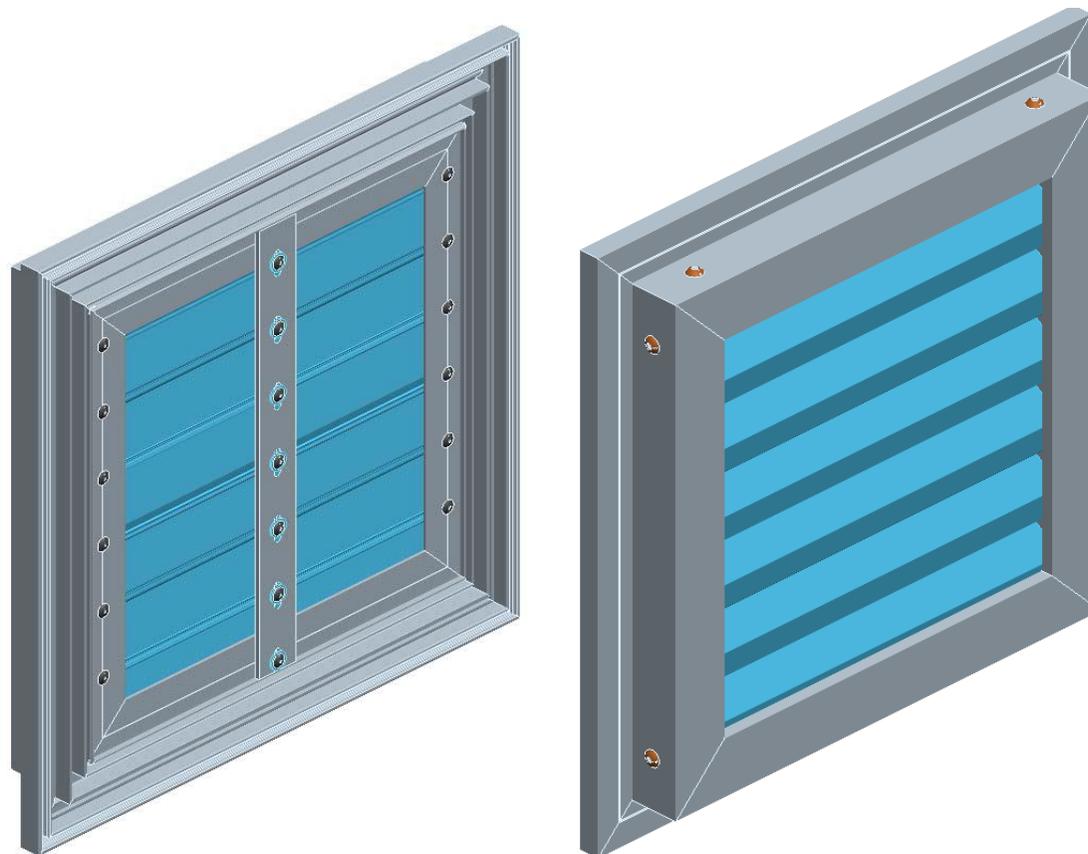


## INHALT

1. Exploded view
2. Komponenten
3. Schnittmaße
4. Montage
5. Berechnungsprogramm
6. Verpacken

1

## Exploded view

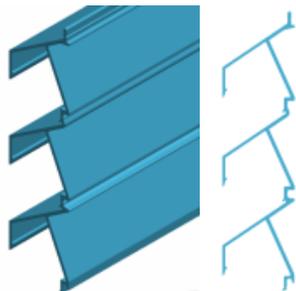


Höhe= Höhe Maueröffnung-10mm

Breite= Breite Maueröffnung-10mm

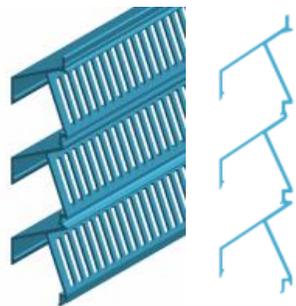
DGS 3fache Lamelle 30Z NP

Nummer: P11847-10



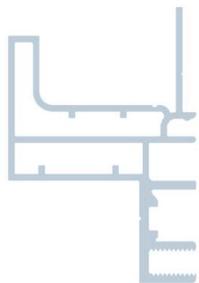
DGS 3-fache Lamelle 30Z P1

Nummer: T11847-10



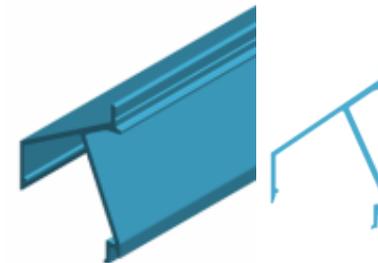
DGS ++ M30Z Rahmenprofil

Nummer: P15170-10



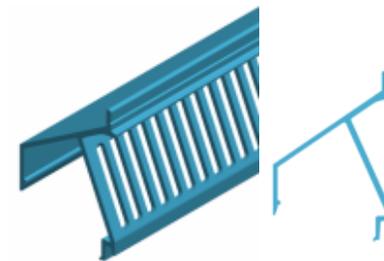
DGS Lamelle 30Z NP

Nummer: P11856-10



DGS Lamelle 30Z P1

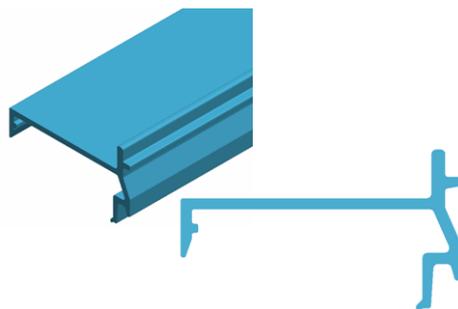
Nummer: T11856-10



## 2 Komponenten

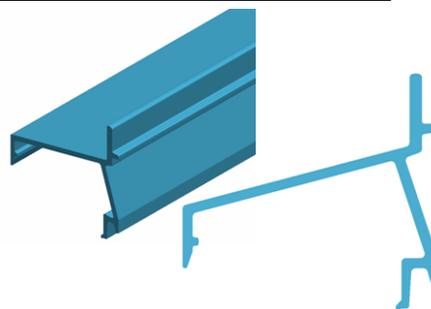
DGS ¼ Startlamelle 30Z

Nummer: P11864-10



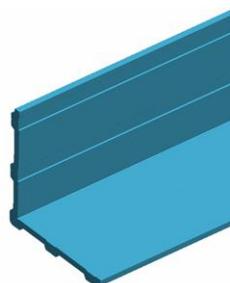
DGS ½ Startlamelle 30Z

Nummer: P11863-10



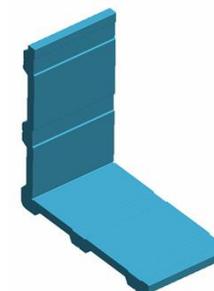
Kleine Klammer Neu

Nummer: P11884-10



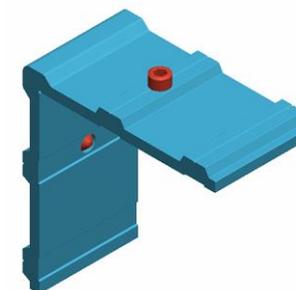
DGS Klammer 30Z  
Mechanisch

G0009688



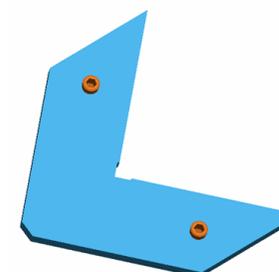
DGS Klammer 30Z  
mitSchrauben

G0009689

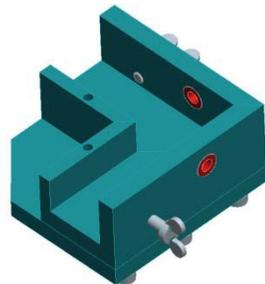


FlacheKlammer

G0009685



BohrkaliberfürKlammer  
 DGS M30Z++  
 K0001741

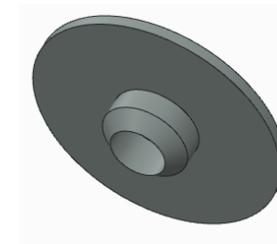


Verstärkungsprofil:  
 EdelstahlflachesProfil 25/3  
 Länge3000mm  
 (VerstärkteGitter)  
 P13021-10



Duco Logo www  
 weißschwarz  
 12x30mm  
 Royal plast Bolkap  
 E0000640

Abdichtungskappe Typ  
 10317 schwarz LDPE  
 G0100701



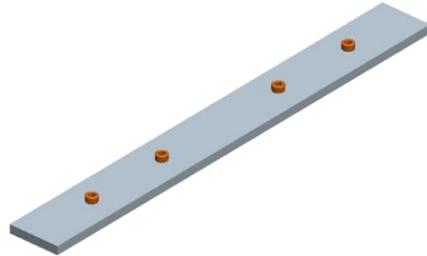
Popniete ø3.9mmx20mm  
 Inox/inox  
 EdelstahlDübelanRahmenpr  
 ofilmontieren  
 (VerstärkteGitter)  
 G0000077



Popniete ø3.9mmx12mm  
 Inox/inox  
 (VerstärkteGitter, Lamellen  
 in Rahmenbefestigen)  
 G0000076



Kupplung160/28/3-M5  
S5990005



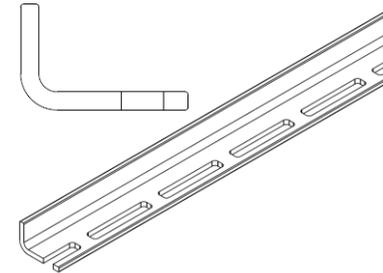
Lehre Rahmenprofil  
DGS++ M30Z  
K0002500



Verstärkungsprofil 40/5:

Nummer: P1510910

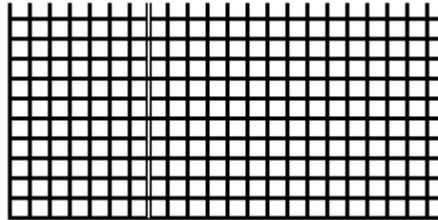
Verstärkungsprofil:  
L 30/20/3 Edelstahl  
(VerstärkteGitter)  
P13010-10



Edelstahl Insektengaze 2,3 x 2,3mm

(breite 1200mm)

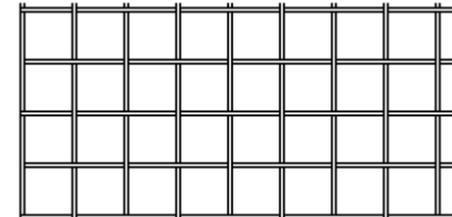
G0000800



Edelstahl Vogelgaze 6 x 6mm

(breite 1200mm)

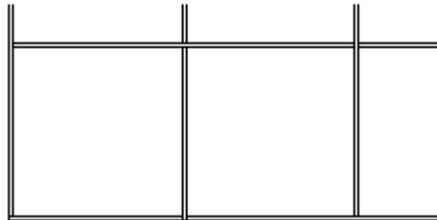
G0000810



Edelstahl Vogelgaze 20 x 20 x 0,5mm

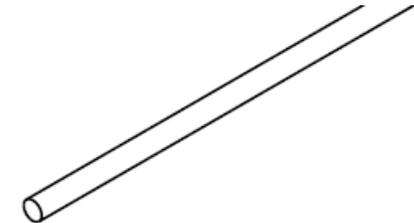
(breite 1300mm)

G0000830



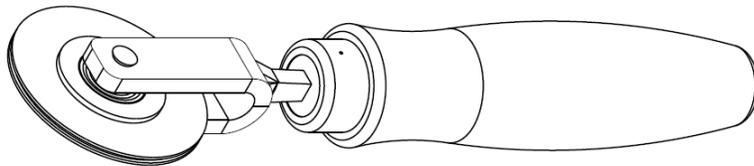
Abdichtungsgummi 3,6mm

G0004060



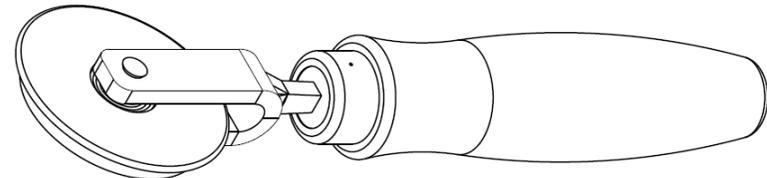
Werkzeug für Rostfreistahlschutz (Insektengaze)

K0001000

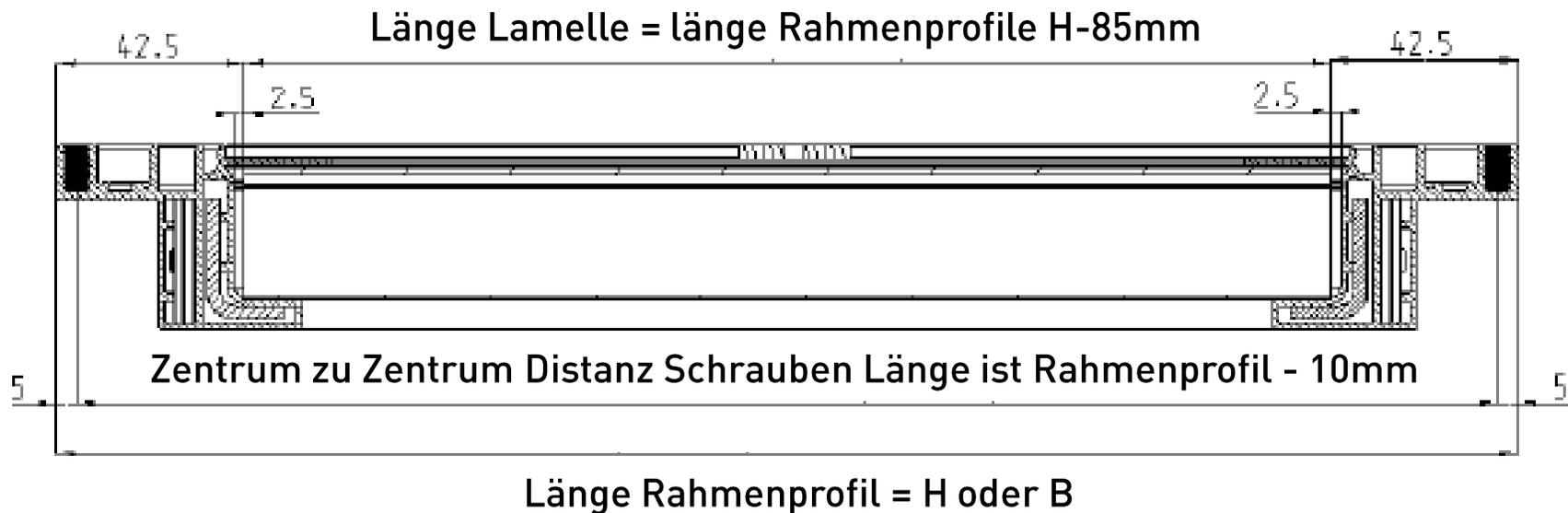


Werkzeug für Rostfreistahlschutz (Vogelgaze)

K0001001



## Schnittmaße der Profile von DGS ++M30Z



## Schnittmaße aller Profile DGS ++M30Z

**Maximale standard Abmessungen:**

**Jedes Mauergitter wird mit rohen Profilen zusammengebaut und nachher pulverbeschichtet.**

**Max Höhe beträgt 1600mm mit einer Breite von 4000mm. Oder**

**Höhe 4000mm mit einer Breite von 1600mm.**

**Folgende Bemerkungen für dieses Gitter aber mit größeren Abmessungen:**

**Die Profile werden zu erst pulverbeschichtet und danach nach Maß zugeschnitten.**

**Maximale standard Abmessungen: Höhe 2800mm mit einer Breite von 6000mm.**

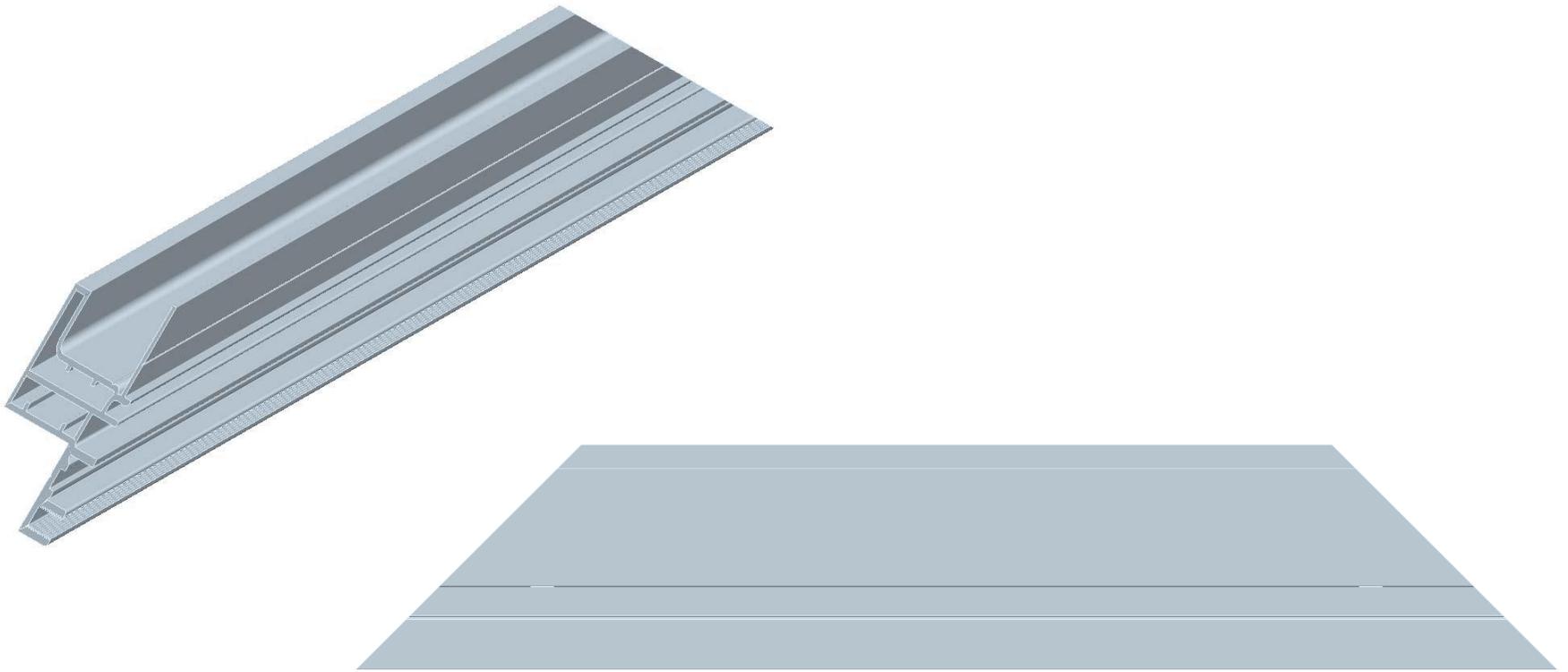
**Oder Höhe 6000mm mit einer Breite von 2800mm (wegen Transport)**

**Für andere Abmessungen wenden Sie sich zuerst an Duco.**

Das DGS++ M30Z montieren:

Das Rahmenprofil auf Gehrung schneiden.

Die Abmessungen werden in der Excel Berechnungsliste bestimmt.

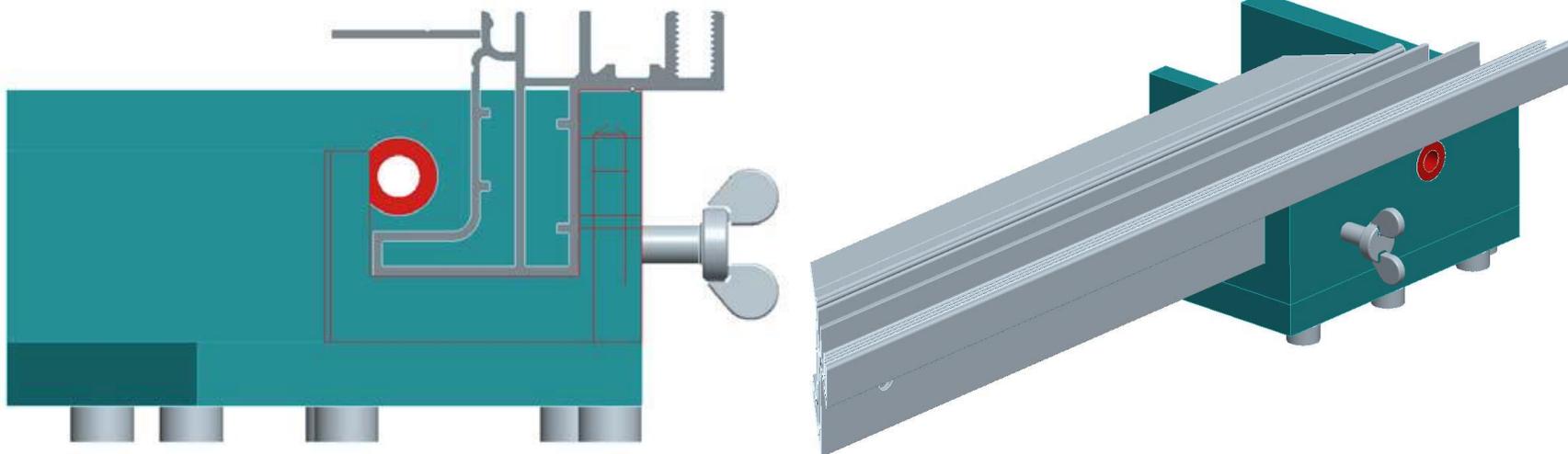


Das DGS++ M30Z montieren:

Bevor man ein verstärktes Rahmenprofil montiert, muss man zuerst die Löcher für die Befestigung der Klammer in das Rahmenprofil bohren.

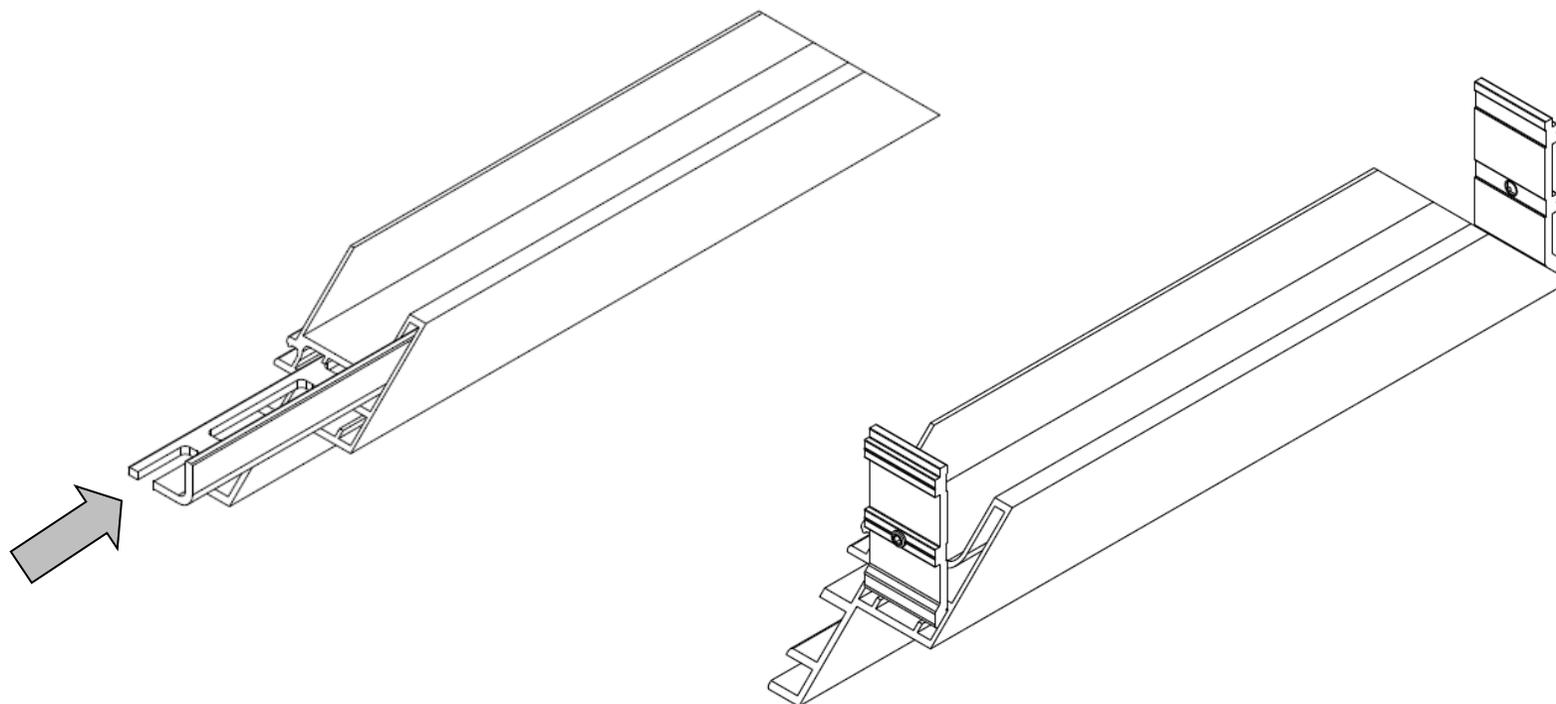
Die Löcher bohrt man mittels eines Bohrkalibers.

Bohren mit  $\varnothing 6,2\text{mm}$



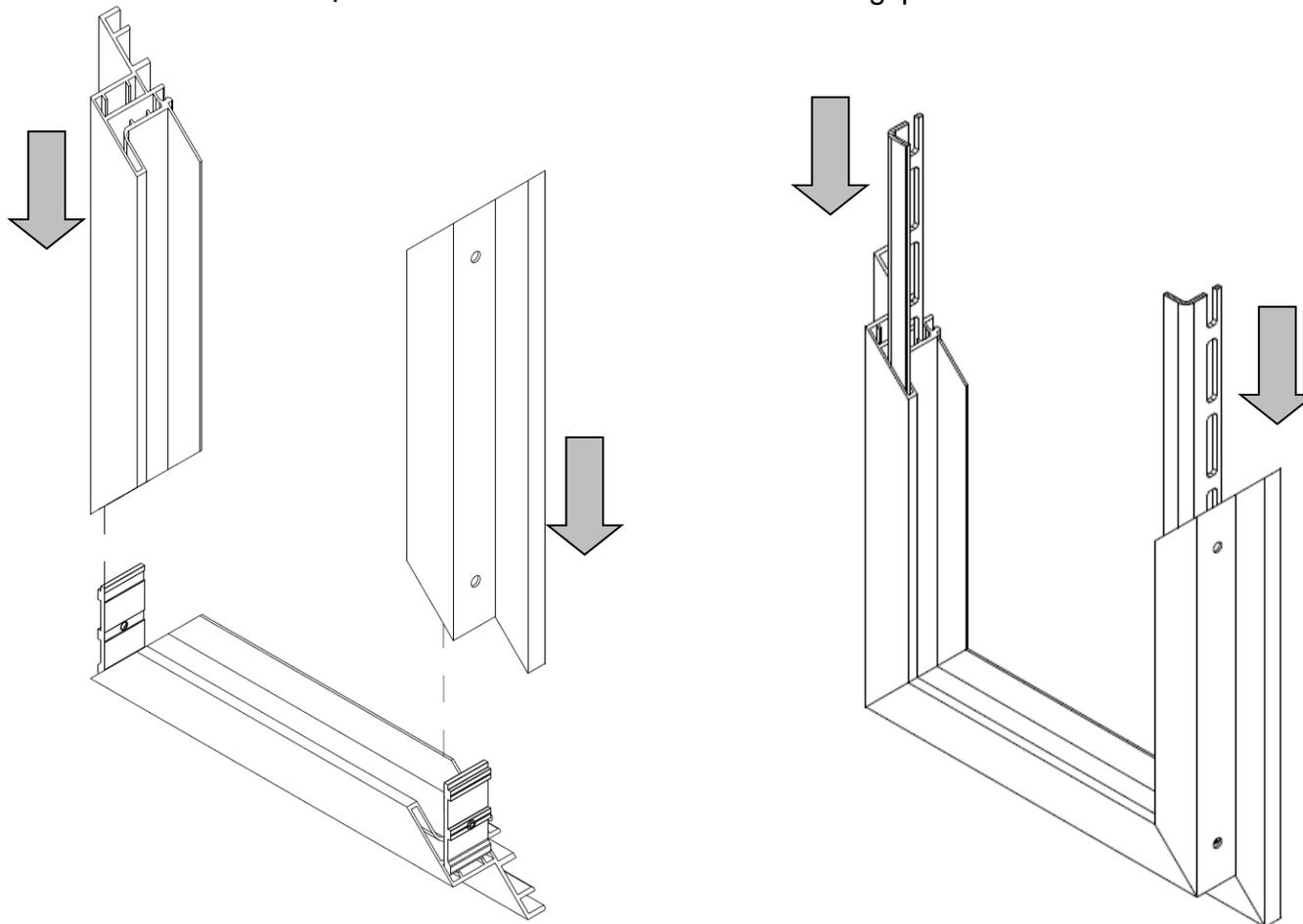
Das DGS++ M30Z montieren:

Bevor man das verstärkte Rahmenprofil montiert, muss man zuerst das Verstärkungsprofil in das untere Rahmenprofil schieben. Nachher werden die Klammer in G9689 in das Rahmenprofil montiert.



Das DGS++ M30Z montieren:

Danach montiert man die Rahmenprofile auf der Seite und die Verstärkungsprofile.



**Das DGS++ M30Z montieren:**

**ACHTUNG:**

**Sorgen Sie dafür, dass die Gehrung gut anschließen und, dass keine Spalten sichtbar sind.**

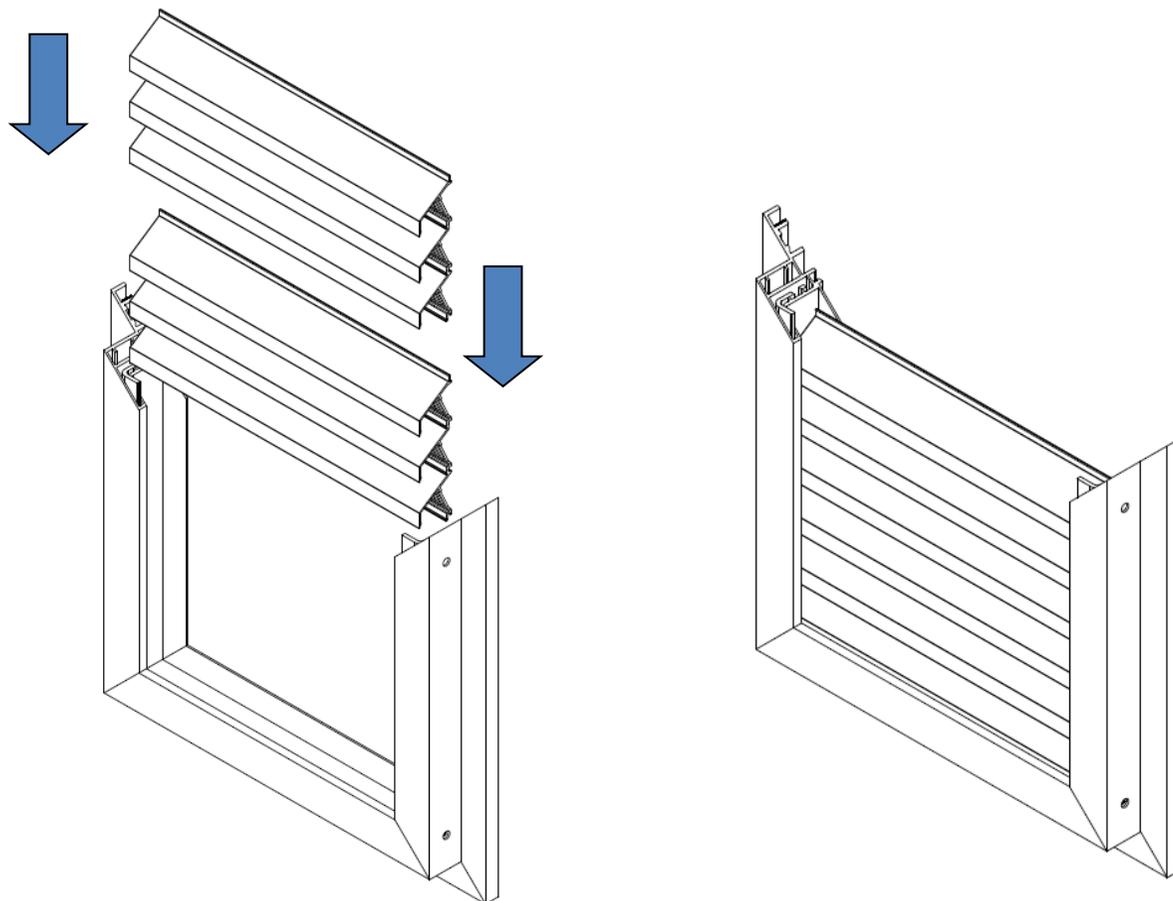
**Als Hilfsmittel ist ein Winkel auf ein Brett montiert.**

**Kleine Grate auf den Ecken muss man mittels Schmirgelpapier glatt machen, bevor man das Gitter beschichtet.**

**Die Sechskantschraube darf man nicht zu fest anziehen: Die Inbus-Schrauben sollten nicht zu stark angezogen werden: das Profil könnte sich verformen!!**

Das DGS++ M30Z montieren:

Die Lamellen in den Rahmen montieren.

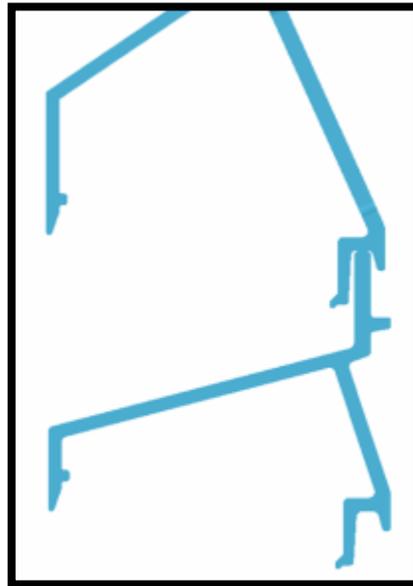


Die Lamellen montieren.

Das Prinzip der Lamellen beabsichtigt, dass möglichst viele dreifache Lamellen eingebaut werden.

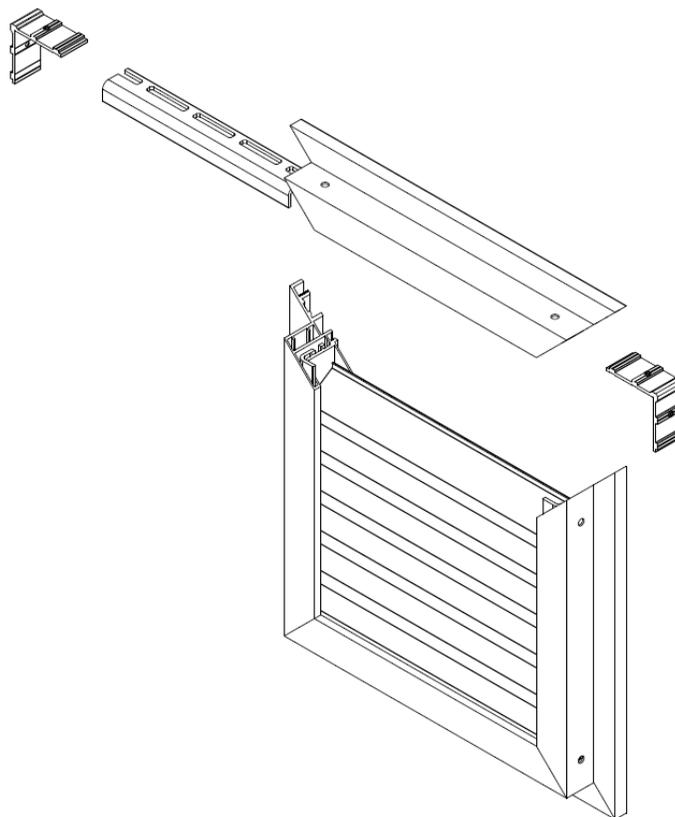
Grundsätzlich kann man mit einer Startlamelle anfangen, danach folgt eine dreifache Lamelle, danach folgen die einfachen Lamellen, (max. 2 Stück), danach folgt der Rest der dreifachen Lamellen.

Die benötigte Lamellenkombination wird mittels eines Programms je nach der Gitterhöhe berechnet. Die Lamellen werden von oben her in das Gitter geschoben. Achten Sie darauf, dass die untere Lamelle gut an das untere Rahmenprofil anschließt und, dass die Lamelle über die ganze Höhe gut anschließen.



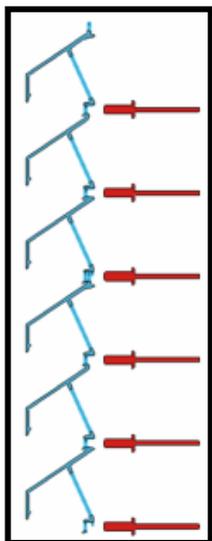
**Das obere Rahmenprofil montieren.**

**Zum zweiten Mal muss man zuerst das Verstärkungsprofil in das Rahmenprofil schieben. Danach muss man das obere Rahmenprofil auf dieselbe Weise wie das untere Rahmenprofil montieren. Achten Sie auch hier darauf, dass die Gehrungen gut anschließen.**

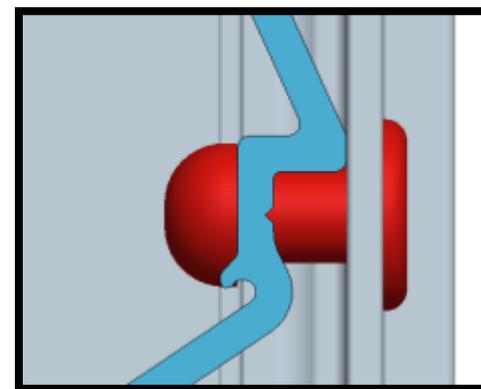
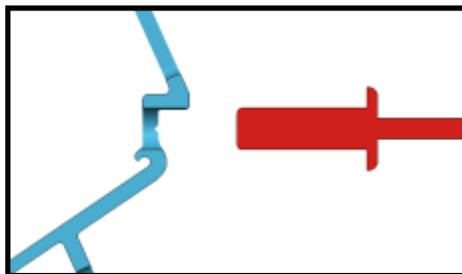


Das obere verstärkte Rahmenprofil DGS ++M30Z montieren.

Danach wird die obere Lamelle an den Seitenprofilen des Rahmens genietet. Achten Sie bitte im Besonderen darauf, dass der Rahmen rechteckig ist und, dass die Lamellen gut anschließen, bevor Sie die Lamelle nieten. Während Sie die  $\varnothing 4\text{mm}$  Löcher bohren, müssen Sie alle Lamellen mit der Hand nach unten drücken so, dass das Ganze gut anschließt. Die Position der Bohrung wird durch eine Bohrrille hinten auf dem Rahmenprofil angegeben. Die Position in der Höhe wird durch die Bohrrille der Lamelle bestimmt. Man nietet die Lamelle mittels einer INOX Popniete  $\varnothing 4 \times 12\text{mm}$  (G0000077). Bei einem verstärkten Mauergitter nietet man jede Lamelle. Das heißt, dass jede dreifache Lamelle drei Mal auf jede Seite genietet wird. Auch jede einfache Lamelle wird ein Mal auf jede Seite genietet. Man fängt unten an. Außerdem werden die Lamellen auf der Höhe des Verstärkungsprofils (P13021-30) bei jedem Schritt (37.5mm) auch genietet aber es gibt noch ein Rondell  $\varnothing 5\text{mm}$  auf dem Verstärkungsprofil. Auf jedem verstärkten Gitter wird ein Verstärkungsprofil montiert. Der CC Abstand zwischen mehreren Verstärkungsprofilen ist 210mm.



Die dreifache Lamelle wird in einem verstärkten Rahmenprofil (Schritt 37.5mm) immer auf 3 Positionen genietet.

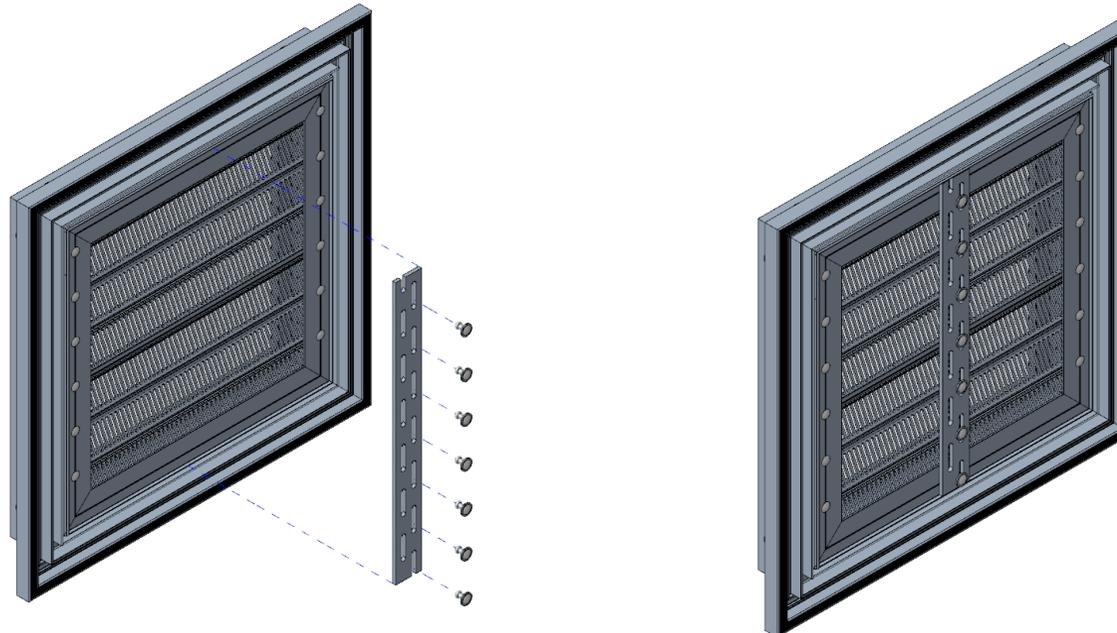


**DGS++ M30Z Gitter mit einer größeren Breite oder Höhe.**

**Jedes verstärktes Gitter hat ein Verstärkungsprofil. Dieses Profil ist ein flaches Profil 25/3 mm aus Edelstahl.**

**Dieses Profil wird mittels Inox Popnieten und  $\varnothing 5$ mm Rondellen auf das Gitter montiert. Das flache Profil 25/3 aus Edelstahl wird an das Rahmenprofil und an die Lamellen genietet. Das Berechnungsprogramm bestimmt auch wie viel Verstärkungsprofile das Gitter braucht.(CC Abstand 210mm).**

**Dieses Profil wird immer von oben nach unten montiert. Bei verstärkten Mauergittern werden die Edelstahl Verstärkungsprofile nicht schräg montiert. Die Zwischenabstand wird im Berechnungsprogramm berechnet.**

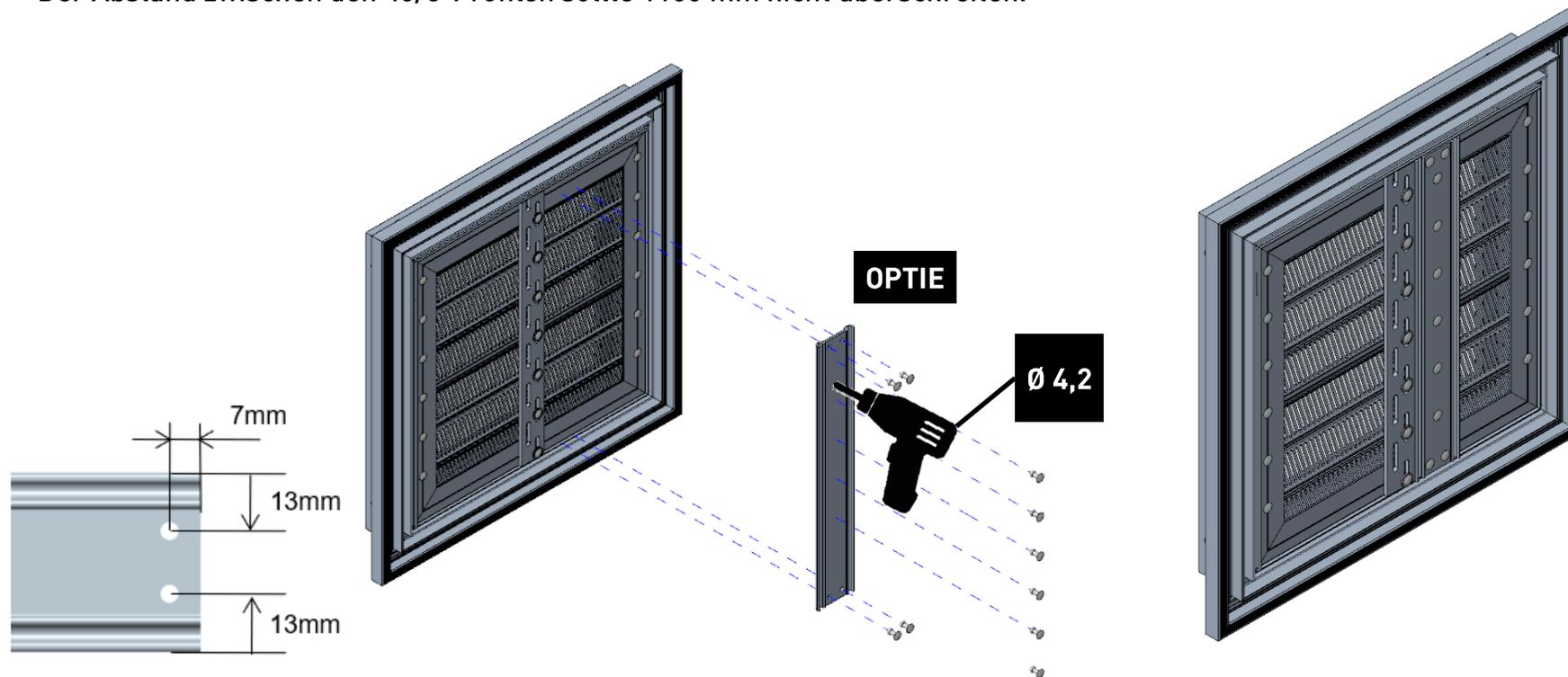


Wenn die Option mit Masche gewählt wird und sowohl Breite als auch Höhe 1200 mm überschreiten, wird ein 40/5 Verstärkungsprofil hinzugefügt. Die Abstände sind in der Stückliste angegeben.

Wenn ein 40/5-Verstärkungsprofil mit einem Edelstahl-Verstärkungsprofil übereinstimmt, platzieren Sie das 40/5-Profil neben dem Edelstahlprofil.

Bohren Sie die Löcher zur Befestigung des Verstärkungsprofils an der Ober- und Unterseite des Rahmens und befestigen Sie das Profil auf dem Gitter. Bohren Sie dann die Löcher, um das Verstärkungsprofil an den Latten zu vernieten.

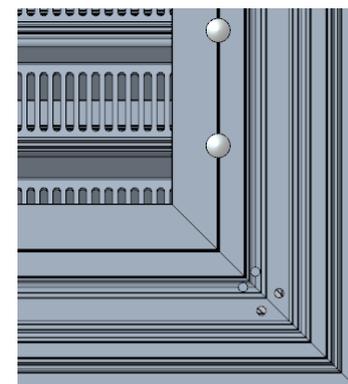
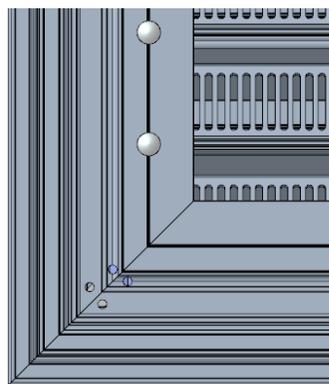
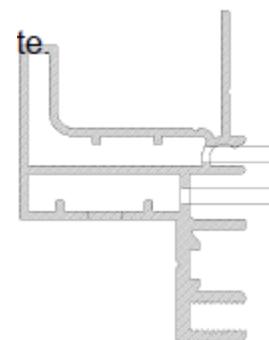
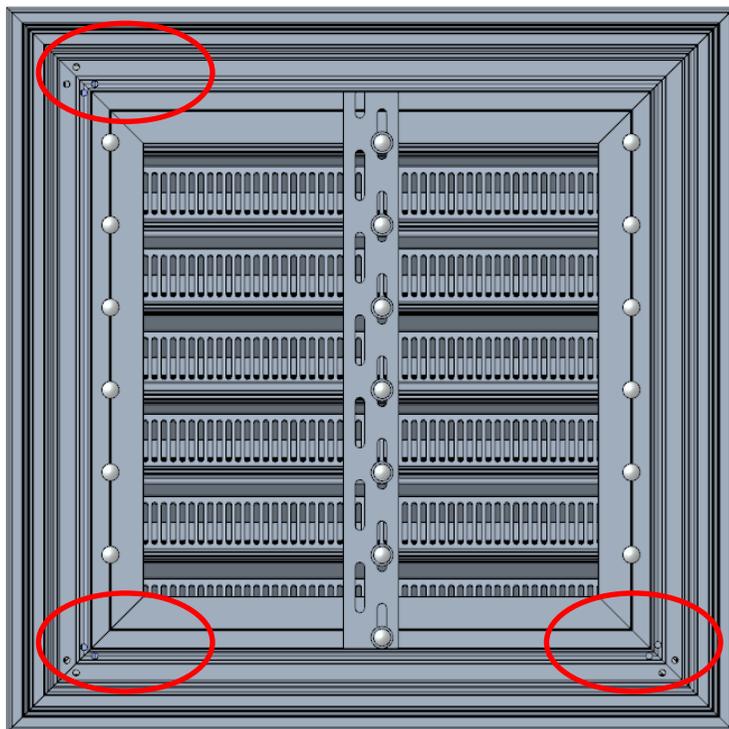
Der Abstand zwischen den 40/5-Profilen sollte 1100 mm nicht überschreiten.



### Abflusslöcher bohren

Wir raten Ihnen, im unteren Rahmenprofil und im Seitenprofil Abflusslöcher zu bohren. Diese  $\varnothing 3\text{mm}$  Bohrungen müssen alle  $\pm 350\text{mm}$  gemacht werden.

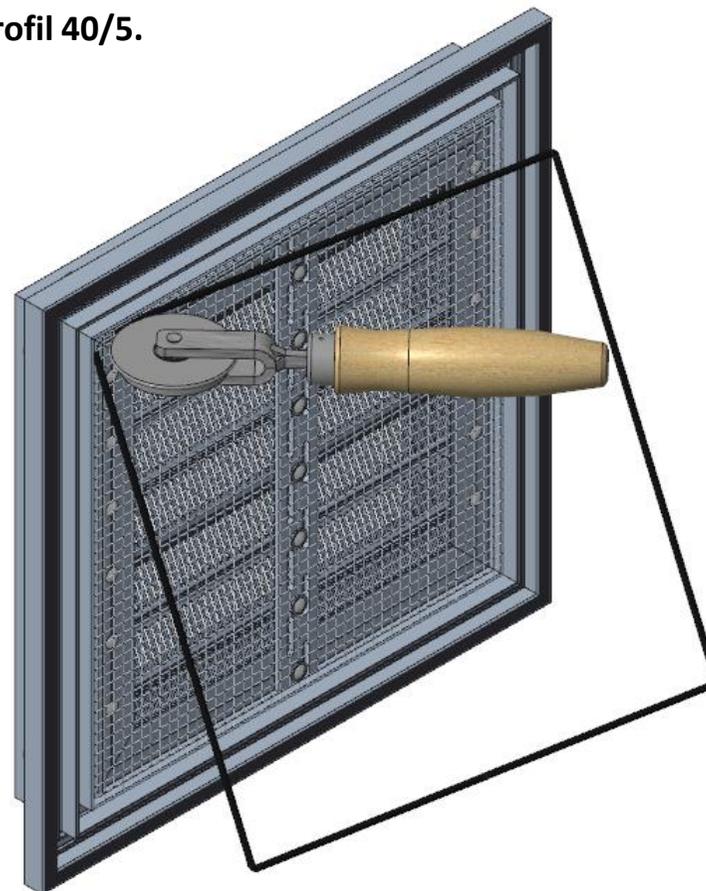
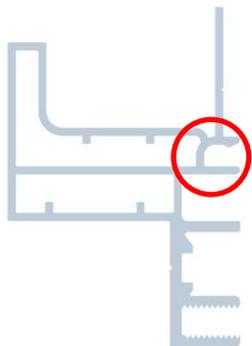
Mindestens 12 Bohrungen für jede Rahmenhinterseite.



**Netz aus rostfreiem Stahl**

**Schieben Sie den O-Ring in die mit der Aufrollvorrichtung versehene Nut.**

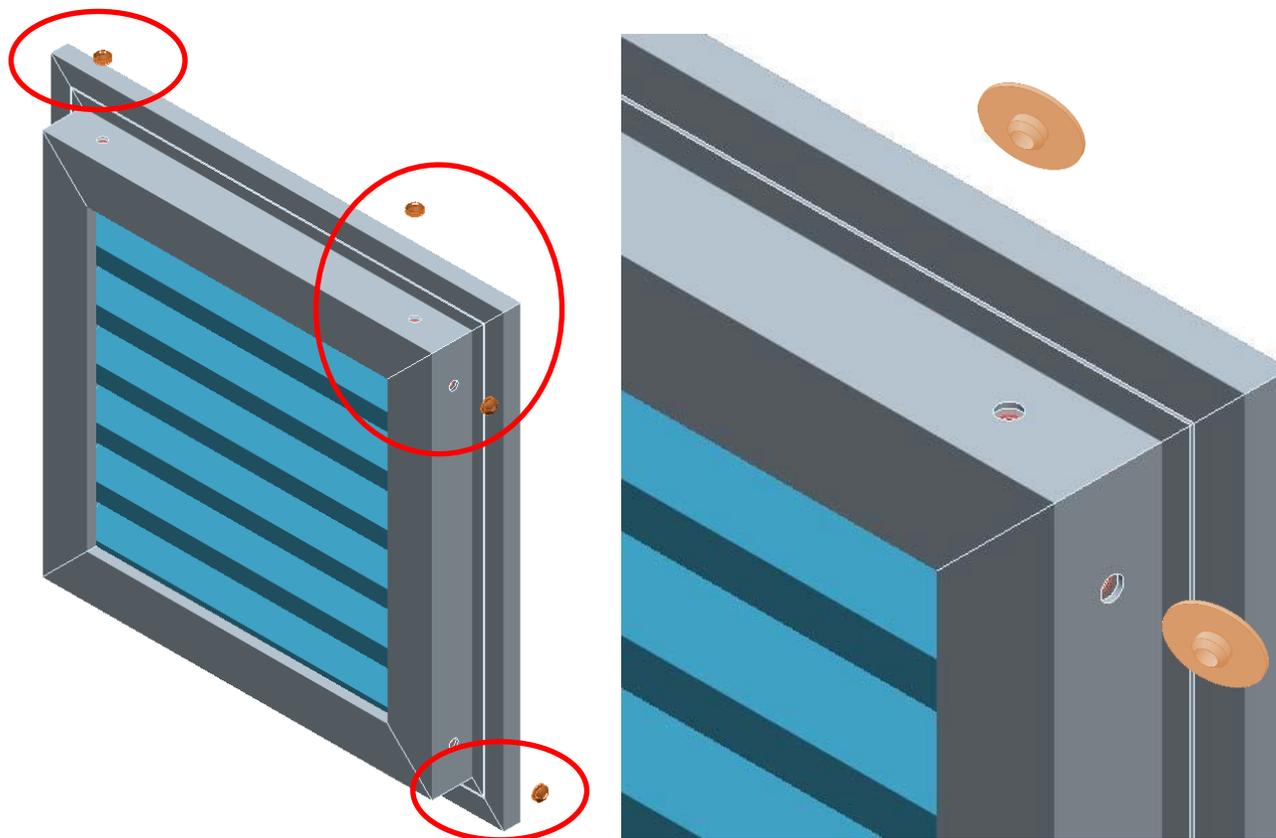
**Falls erforderlich, unterbrechen Sie den O-Ring am Verstärkungsprofil 40/5.**



### Abdichtungskappe montieren

Nach der Beschichtung montiert man die Abdichtungskappen(G0100701).

8 Stück pro Gitter.





## Verpackung

Standardgitter werden in HD Polyethylen Schlauchfolie verpackt. Die Breite der Schlauchfolie ist 100mm mehr als die Gitterhöhe.

Wenn die Gitterhöhe oder Gitterbreite weniger ist als 700mm, dann verpacken wir das Gitter in Schlauchfolie.

Wenn die Gitterhöhe oder Gitterbreite mehr ist als 700mm, dann verpacken wir das Gitter in Luftpolsterfolie.

Jedes Gitter wird von einem Logo äußerst links auf dem oberen Rahmenprofil versehen.

## Verpackungsinhalt

DGS++ M30Z....Eine Seite mit einer Übersicht der Gitter.

### Verpackungsidentifikation

Jedes Standardgitter bekommt ein Etikett auf der Folie. Das Etikett zeigt folgende Daten:

Gittername

Abmessung

Farbe

Barkode

Außerdem wird ein großes Standardetikett mit der Lieferadresse und dem Inhalt auf jeder Dose oder auf jeder Verpackung (von einer gewissen Anzahl von Gittern) geklebt.

Jedes separate zusammengebaute Gitter hat ein großes Standardetikett auf der Verpackung.