Fiche de données **Menu d'affichage** DucoBox RoofFan



L2003061 06.09.2022

Le menu d'affichage permet de lire les paramètres ainsi que les modifications apportées aux composants DUCO.

 $\mathbf{V} + \mathbf{A}$

01 Affichage et clavier



Notifications sur l'écran		
OFF	Pas de remise en service	
!	Dépassement de la plage de mesure	
(Symbole de lune = paramètres du point de réglage 2 actifs	
Symbole du sablier = fonction de minuterie active		
External error Notification d'un dysfonctionnement externe		
Limit Uout Valeur limite : transmission		
Limit Pressure	Valeur limite : pression	
Limit Air Volume Valeur limite : flux de volume		
Limit Temp. Valeur limite : température		
Check Temp Sens	Dysfonctionnement : contrôler le capt. de température	
Check Press Sens	Dysfonctionnement : contrôler le capt. de pression	
	Boutons	
P Bo	utons de programmation et ouverture du menu	
▼ Sé	Sélection du menu, réduire la valeur	
🔺 Sé	Sélection du menu, augmenter la valeur	

Combinaison de touches ESC = Quitter le menu

02 Affichage après la mise sous tension du réseau

100	Ра
Δj	2

Commutez entre l'affichage de la valeur réelle et "INFO" avec la combinaison de touches Escape (Esc = $\nabla + \triangle$).

Sélection du groupe de menus (par ex. INFO) avec les touches fléchées. Vers le bas par la touche ▼ ou vers le haut par la touche ▲.



Les paramètres des groupes de menus (par exemple, Mode) peuvent être atteints avec le bouton P. Utilisez les touches fléchées pour vous déplacer vers le haut et vers le bas dans le groupe de paramètres.

Pour effectuer des réglages, appuyez sur la touche P après avoir sélectionné l'élément de menu. Lorsque la valeur réglée commence à clignoter, elle est réglée à l'aide des touches ▼ + ▲ , puis enregistrée à l'aide de la touche P. Pour quitter le menu sans modification, vous pouvez sélectionner la combinaison de touches « Esc », c'est-à-dire que la valeur initialement réglée sera conservée.

03 Structure du menu DucoBox RoofFan

L'aperçu ci-dessous contient tous les menus du DucoBox RoofFan.

Toutefois, ils peuvent différer de la vue ci-dessous en fonction de la version du logiciel de la DucoBox RoofFan. Version du logiciel : D4753A à partir de la version 1.00.

Une installation simple est possible grâce à la sélection de modes préprogrammés. La fonction de base de l'appareil est déterminée par celle-ci, à partir de l'usine 4.01.

Mode	Fonction
4.01	Régulateur de pression (PID) : sortie 010 V en fonction du point de consigne et de la valeur réelle me- surée

Groupes de menus

А	INFO : • Lecture du contrôleur
В	SETTINGS : • Modification des paramètres (Point de consigne 1,)
С	BASE SETUP : • Réglage du mode de fonctionnement (mode, unité,)
D	IO SETUP : • Allocations des IOs réels et des IOs virtuels
E	LIMITS : • Notifications de valeurs limites
F	TIMER : • Paramètres de l'horloge
G	MODBUS SLAVE : • Paramètres des systèmes de gestion du bâtiment

03.A Groupe de menus : INFO (Lecture du contrôleur)

Paramètre Mode	Affichage/réglage d'usine 4.01	Explication Mode
Δр	0 Pa	Affichage de la valeur réelle de la pres- sion différentielle
Point de consigne 1	100 Pa	Affichage du point de consigne actif
Uout	9.9 V	Tension de sortie élevée 010 V
UNIcon	1.00	Version du logiciel

03.8 Groupe de menus : SETTING (Modifier les paramètres)

Paramètre ^{Mode}	Affichage/réglage d'usine 4.01	Explication Mode
Point de consigne 1	100 Pa	Réglage du point de consigne 1
Point de consigne 2	0 Pa	Réglage du point de consigne 2
Pband	100 Pa	P band : 50% de la plage de mesure sélectionnée petite valeur = régulation rapide grande valeur = régulation lente (grande stabilité)
Min.Uout	0.0 V	Tension de sortie minimale : 0,010,0 V (priorité sur Max. Uout)
Max.Uout	10.0 V	Tension de sortie maximale : 10,0 0,0 V

Commutation entre régulation avec consigne 1 et consigne 2

Point de consigne 1 actif	La point de consigne actif act offiché dans la many INEO, un "point de	Point de consigne 2 actif
100 Pa <u> </u>	consigne 2" actif est indiqué par un symbole de lune.	80 Pa (<u> </u>

03.C Groupe de menus : BASE SETUP (Paramètres du mode de fonctionnement)

Paramètre ^{Mode}	Affichage/réglage d'usine 4.01	Explication Mode
Unités	métriques	Affichage en unités internationales standard "métriques" (ex usine)
Plage de mesure	1: 01000 Pa 2: 0150 Pa 3: 0100 Pa 4: 050 Pa	Plage de mesure réglable : CPG-1000AVC
AutoZero*	OFF/ ON	Ajustement « 0 » automatique
Offset*	0 Pa	Réglage du capteur (avec "autozero" automatique) Plage de réglage : +/ - 1000 Pa
Réglage d'usine	ON/OFF	Rétablir les paramètres d'usine (état à la livraison)

Réglage du point zéro (Autozéro / Offset)*2

Si la valeur réelle à l'état dépressurisé n'est pas "0 Pa Δp", la fonction "Autozero" permet un ajustement du point zéro. Cela peut être nécessaire, par exemple, après de fortes variations thermiques à proximité du capteur ou en cas de montage non vertical.

Approche

- 1. Débrancher les flexibles de pression.
- 2. Réglez la fonction "Autozero" dans le BASE SETUP sur "ON".
- 3. L'écran passe à l'affichage de la valeur réelle et la valeur "0" est affichée après que le réglage du point zéro a été effectué.
- 4. La différence requise par rapport à "0" s'affiche dans le BASE SETUP sous "Offset".

Au lieu d'utiliser le réglage automatique du point zéro, la valeur d'offset peut également être réglée manuellement (voir paramètre BASE SETUP / Offset).

Vérifier le fonctionnement du capteur

- 1. Programmer le mode de fonctionnement 4.00 pour le capteur de pression.
- 2. Appliquer la tension d'alimentation (+U_S / GND), déconnecter la sortie 0 ... 10 V (A/GND).
- 3. Déconnecter les tuyaux de pression et mesurer le signal de sortie, point de consigne = 0 V.
- Générer une pression sur la connexion "+" par rapport à la connexion "-" (par exemple en soufflant doucement dedans), en mesurant le signal de sortie (0...10 V ≙ plage de mesure).
- Si le capteur fonctionne, rebranchez les tuyaux de pression et vérifiez-les si nécessaire.

Précision et plages de mesure

Туре	CPG-1	000AV
Plage de mesure de la pression max.		01000 Pa
Tolérance point de zéro max.	%	+/- 0,9
Tolérance valeur finale max.	%	+/- 1,3
Résolution	%	0.1
Somme de la linéarité, de l'hystérésis et de la reproductibilité max.	%	0.6
Stabilité à long terme selon DIN EN 60770	%	+/- 1,0
Coefficient de température point zéro typique	% / 10K	+/- 0,2
Coefficient de température point zéro max.	% / 10K	+/- 0,4
Sensibilité typique du coefficient de température	% / 10K	+/- 0,2
Sensibilité max. du coefficient de température	% / 10K	+/- 0,4

Les données de précision sont des pourcentages et se réfèrent à la plage de mesure maximale possible du type respectif. Conditions d'essai : 25 °C, 45 % humidité rel. , tension d'alimentation 12 VDC

03.D Groupe de menus : IO SETUP (allocation des IO réelles et virtuelles)

Paramètre	Affichage/réglage d'usine	Explication
Mode	4.01	Mode
A01 Fonction	 OFF : pas de fonction Contrôle sig.2A (Signal de contrôle) MODBUS sig 17.a: 	Réglage de la fonction souhaitée de la borne de sortie analogique AO (borne A/ GND)
Signal AO1	Sortie analogique A1 (bornes A, GND) Aucune autre allocation possible	
A01 Inversion	OFF/ ON	Inversion de la sortie

Une distinction est faite entre les IO virtuels et les IO réels.

• Les IO réelles sont les entrées physiques, les sorties physiques et les fonctions de minuterie.

• Les IO virtuelles sont les entrées et les sorties sous lesquelles les réglages sont effectués.

Exemple d'affectations possibles d'10 réelles à des 10 virtuelles

I0 virtuelles	Pool avec IO réelles (sources de signaux)
A01 Sortie analogique	Sortie analogique A1 (bornes A, GND)
D01 Sortie numérique	• Sortie relais K1 (bornes : 13, 14)
DI1 – DI3 Entrées numériques (absent pour 4.00 et 5.00)	 Entrée numérique D1 (bornes : 1, 2) Minuterie de l'interrupteur horaire Interface MODBUS (bornes : A, B)

Si une seule source de signal est proposée, aucune autre affectation n'est possible.

Sortie analogique : AO

Paramètre ^{Mode}	Affichage/réglage d'usine 4.01	Explication Mode
A01 Fonction	 OFF : pas de fonction Contrôle sig.2A (Signal de contrôle) MODBUS sig 17.a: 	Réglage de la fonction souhaitée de la borne de sortie analogique AO (borne A/ GND)
Signal AO1	Sortie analogique A1 (bornes A, GND) Aucune autre allocation possible	
A01 Inversion	OFF/ ON	Inversion de la sortie

Sortie numérique : DO

Paramètre	Affichage/réglage d'usine	Explication
Mode	4.01	Mode
	Indicateur de défaut.2K	Réglage de la fonction souhaitée de la borne de sortie analogique K1 (bornes 13/14)
Fonction D01	MODBUS sig. 17K	Message d'erreur (départ usine) Signale un défaut, une mise hors tension via la fonction de validation n'est pas signalée. (voir entrées numériques "DI") Contrôle via le registre MODBUS H01 bit 14
Signal D01	Sortie relais K1 (bornes 13/14) Aucune autre allocation possible	13 14 K1
D01 Inversion	OFF/ ON	Inversion de la sortie

Sortie numérique : DI

L'appareil dispose de trois entrées numériques virtuelles : DI1, DI2 et DI3

Paramètre	Affichage/réglage d'usine	Explication
Mode	4.01	Mode : contrôle de la pression d'usine
Fonction DI1	 OFF- Aucune fonction (réglage d'usine) Activation de la télécommande 1D de l'appareil OFF/ON Libération ON Libération OFF 100 Pa	Réglage de la fonction souhaitée (voir tableau ci-dessous)
Signal DI 1	 n.a. = aucun signal attribué (ex usine) Entrée numérique D1 (bornes : 1, 2) Minuterie de l'interrupteur horaire Interface MODBUS (bornes : A, B) 	Affectation : entrée virtuelle <=> entrée réelle
Inversion DI		Inversion de l'entrée
Relation DI-DI	OR / AND OR = couplage OU (réglage d'usine). La fonction devient active lorsqu'une des entrées numériques ou la minuterie est activée. AND = couplage ET. La fonction ne devient active que lorsque toutes les entrées numériques et la minuterie sont activées.	Si les entrées numériques ont la même affectation de fonction (s'applique également à la fonction de minuterie), il est possible de sélectionner une connexion ET et une connexion OU.

Structure de l'appareil



- 1. Relais de signal (bornes : 13,14)
- 2. Tension d'alimentation (bornes :U_s, GND)
- 3. Signal de sortie 0... 10V (bornes : A, GND)
- 4. Presse-étoupe M16 + insert d'étanchéité à deux trous (5 mm)
- 5. Raccordement "Moins" dans un environnement à faible pression
- 6. Raccordement "Plus" dans un environnement à haute pression
- 7. Entrée numérique D1 (bornes : 1, 2)
- 8. Entrée sonde de température extérieure (bornes : TF, TF)
- 9. Interface ModBus (bornes : GND, A, B, ID1, ID2 et fiche J1)

03.E Groupe de menus : LIMITS (Notification des valeurs limites)

Paramètre Affichage/réglage d'usine Explication Mode 4.01 Mode : contrôle de la pression d'usine Le message "Limit Uout" apparaît à l'écran lorsque la limite fixée pour la sortie est dépassée. Le message via le • OFF : pas de fonction relais dépend de la fonction programmée (voir 10 Setup), au Level Function • ON : message de valeur limite actif réglage d'usine (fonction K1 = |2K|, non inversée), le relais se désactive (bornes 13 - 14 interrompues). Level Min. 0.0V Si la sortie dépasse la valeur réglée "Level max.", cela est signalé jusqu'à ce que la valeur réglée tombe en-dessous du "Level min.". Level Max. 10.V Le message est retardé de la durée réglée. Level Display 2 sec Plage de réglage : 0 - 120 sec. Réglage d'usine : 2 sec.

Rapport de valeur limite - transmission :

Rapport de valeur limite - valeur réelle :

Paramètre	Affichage/réglage d'usine	Explication	
Mode	4.01	Mode : contrôle de la pression d'usine	
Fonction valeur réelle	 OFF : pas de fonction ON : message de valeur limite actif 	Les valeurs "Value min." et "Value max." peuvent être réglés séparément les uns des autres. L'unité dépend du mode de fonctionnement et de l'unité sélectionnés. Selon le mode de fonctionnement, le message "LimitPressure" / "Limit AirVolume" s'affiche à l'écran en cas de dépassement ou de sous-dépassement des limites de valeurs réelles réglées. Le message via le relais dépend de la fonction programmée (voir IO Setup) ; en réglage usine (fonction K1 = 2K , non in- versé), le relais est désactivé lors d'une notification (bornes 13 - 14 interrompues)	
Value Min.	0 Pa	L'un ou l'autre ou les deux messages de valeur limite peuvent être utilisés. Si la valeur réelle est inférieure à la valeur de consigne "Value min.", cela est signalé jusqu'à ce que la valeur de consigne (plus 5 % d'hystérésis) soit à nouveau dépassée. Si la valeur réelle dépasse la valeur définie "Value max.", ceci est signalé jusqu'à ce que la valeur de consigne (moins 5 % d'hystérésis) soit à nouveau inférieure.	
Value Max.	0 Pa		
Value Delay	2 sec	Le message est retardé de la durée réglée. Plage de réglage : 0 - 120 sec. Réglage d'usine : 2 sec.	



03.F Groupe de menu : TIMER (Réglages de l'horloge)

L'appareil dispose d'une horloge en temps réel (non active dans les modes capteur). L'horloge dispose d'une batterie de secours (Gold Cap) et a une réserve de 2 à 3 jours après un fonctionnement suffisamment long sur une alimentation électrique. La fonction de minuterie fonctionne essentiellement comme une entrée de commutation numérique (contact de minuterie "On" fermé lors de l'inversion OFF). Les mêmes fonctions peuvent être affectées au temporisateur que les entrées numériques (voir IO Setup/entrées numériques "DI").

Les heures d'allumage et d'extinction s'appliquent à chaque jour de la semaine. Si vous réglez l'heure de mise en marche de la minuterie sur l'heure actuelle, la fonction assignée est immédiatement exécutée et maintenue jusqu'à l'heure d'arrêt.

Paramètre	Affichage/réglage d'usine	Explication
TIME	15:05	Réglage de l'heure
DATE	25.09.17	Exemple pour : 25 septembre 2017 La date ne doit être saisie que si l'heure d'été automa- tique est utilisée.
SUMMERTIME AUTO	ON/ OFF	Heure d'été automatique L'heure d'été automatique est réglée en usine sur "OFF", c'est-à-dire qu'elle est désactivée. Si l'heure d'été automatique est activée, l'appareil passe automatiquement de l' heure d'été à l'heure d'hiver.
ON	23:00	Heure de mise en marche
OFF	05:00	heure d'extinction



L'heure d'été automatique ne s'applique qu'aux pays de l'hémisphère nord ! L'horloge est avancée de 2h00 à 3h00 le dernier dimanche de mars et reculée de 3h00 à 2h00 le dernier dimanche d'octobre. Si l'horloge doit passer de l'heure d'été à l'heure d'hiver à d'autres dates, l'horloge doit être changée manuellement à la date concernée.

03.G Groupe de menus : MODBUS SLAVE (Paramètres de l'horloge)

Adressage et paramétrage de l'interface esclave ModBus

L'appareil peut être connecté à un système de gestion de bâtiment de niveau supérieur via cette interface. L'appareil fonctionne comme un esclave pur et utilise MODBUS-RTU comme protocole.

Paramètre	Affichage/réglage d'usine	Explication
BUS ADDRESS	1	L'adresse de l'appareil ou l'adresse ModBus
Débit en bauds UART	19200	Débit en bauds : Valeurs valides : 4800, 9600, 19200, 38400, 115200
Mode UART	8 E1	Réglage de l'Übertragungsformat. Valeurs valables : 8N1, 801, 8E1 (réglage d'usine), 8N2



Les paramètres ModBus Baud rate et UART Mode ne sont adoptés qu'après une réinitialisation. Pour ce faire, vous devez débrancher l'alimentation électrique.