

Instructions d'entretien du Duco RoofFan

Afin de garantir le bon fonctionnement du système de ventilation, la tourelle de toiture doit être régulièrement contrôlée et faire l'objet d'un entretien le cas échéant. L'unité en elle-même nécessite peu d'entretien, bien qu'un bon entretien de l'appareil aura un effet positif sur son rendement et sa durée de vie.



Retirez toujours la fiche de la prise de courant ou mettez l'appareil hors tension lorsque vous effectuez l'entretien ou des réparations. Si des travaux doivent être effectués sur le ventilateur, il convient de le mettre hors tension et d'empêcher toute remise sous tension !

1.A Vue d'ensemble

Par l'installateur

Élément	Quoi	Période	Action
Appareil	Vérification de la présence de bruits anormaux	6 mois	Vérifier que le rotor ne produit pas de vibrations mécaniques et/ou autres bruits anormaux
Ventilateur	Vérification + nettoyage du ventilateur	2 ans	Dans le cas d'un encrassement normal. Si un encrassement inhabituel est constaté lors du contrôle semestriel de la présence de vibrations mécaniques, l'intervalle de nettoyage doit être adapté à un minimum de 6 mois ou moins selon le besoin

1.B Installateur

Entretien/Réparation



- Ne pas effectuer de travaux d'entretien sur un ventilateur en état de marche ! Ne faire effectuer les travaux de réparation que par du personnel formé.
- Les défaillances constatées sur les installations électriques / groupes de composants/ équipements d'entreprise doivent être immédiatement palliées. Si d'ici là l'appareil/l'installation défaillant(e) représente un grave danger, il/elle ne peut être utilisé(e).
- Il convient de porter des vêtements/chaussures de sécurité et des gants de protection anti-coupures durant la manipulation !
- Les consignes de sécurité et de travail (EN 50 110, IEC 364) doivent être respectées lors de tous travaux de réparation et d'entretien.
- Les fusibles ne peuvent être remplacés et non réparés ou pontés. Les données pour le fusible en amont maximal doivent en tous les cas être respectées (voir données techniques). N'utiliser que les fusibles prévus dans le schéma de branchement électrique. Le fonctionnement en mode générateur peut donner lieu à des tensions dangereuses (voir instructions de sécurité) Maintenir les conduits d'aération dégagés - danger de projection d'objets vers l'extérieur !
- S'assurer que l'appareil fonctionne sans émettre de vibrations !
- Observer les valeurs limites mentionnées dans la norme ISO 14694 et prendre des mesures en cas de dépassement (p. exemple rééquilibrage par un professionnel).
- Selon le domaine d'application et le moyen de transport, le rotor est soumise à une usure naturelle. Tout dépôt se formant sur le rotor peut entraîner un déséquilibre et, partant, des dommages (danger de rupture par fatigue). Le rotor peut exploser !
- Lors du transport de substances agressives pour lesquelles le produit n'est pas adapté, il existe un risque de rupture du rotor due à la corrosion massive. Des rotors ainsi corrodés doivent être immédiatement remplacés.
- Tout dépôt se formant sur le moteur et plus particulièrement sur les ailettes de refroidissement et les étages du rotor peut réduire le refroidissement et entraîner une coupure précoce du moteur. Il convient donc d'éliminer le dépôt à temps (voir chapitre : Nettoyage).
- Adapter les intervalles d'entretiens au niveau d'encrassement du rotor !
- Contrôler que les rotors ne présentent pas de fissures, en particulier au niveau des soudures. Toute réparation par soudure est interdite !
- La durée d'utilisation escomptée des roulements à billes intégrés au moteur, déterminée d'après une méthode de calcul standard, dépend fortement de la durée d'utilisation de la graisse F10h et est d'env. 30 000 - 40 000 heures de fonctionnement pour une application standard.
- Grâce à l'utilisation de roulements à billes « graissés à vie », le ventilateur/moteur ne nécessite pas d'entretien. La durée d'utilisation mentionnée de la graisse peut être inférieure à la valeur théorique indiquée (F10h) en cas d'exposition, durant le fonctionnement, à des vibrations, de l'humidité ou des salissures dans le coussinet ou de modes de régulation défavorables.
- Les coussinets ne peuvent pas être remplacés. En cas de problèmes avec les coussinets, un tout nouveau rotor doit être installé.

Nettoyage



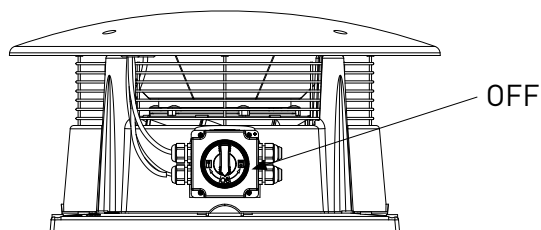
Danger en raison de la présence de courant électrique
Il convient de mettre le moteur hors tension et d'empêcher toute remise sous tension !
Nettoyer la zone d'évacuation du ventilateur.



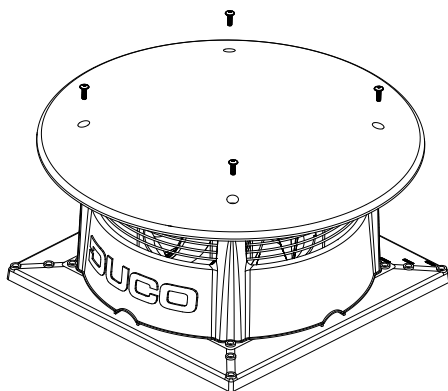
- Il ne faut pas utiliser de détergents agressifs, dissolvant la peinture.
- Il convient de veiller à ce que l'intérieur du moteur et les composants électroniques (par ex. en cas de contact direct avec les joints ou les orifices du moteur) n'entrent jamais en contact avec de l'eau, respecter le type de protection (IP).
- Vérifier que les trous d'écoulement des condensats (le cas échéant) correspondant à la position de montage ne sont pas obstrués.
- En cas de nettoyage non conforme, aucune garantie n'est accordée en ce qui concerne la corrosion/l'adhérence de la peinture des ventilateurs non peints/peints.
- Afin de prévenir toute accumulation d'humidité dans le moteur, le ventilateur doit fonctionner au moins 1 heure à 80 - 100 % de la vitesse maximale avant le nettoyage !
- Après le nettoyage, le ventilateur doit fonctionner au moins 2 heures à 80 - 100 % de la vitesse maximale pour être sec !

Accès au rotor

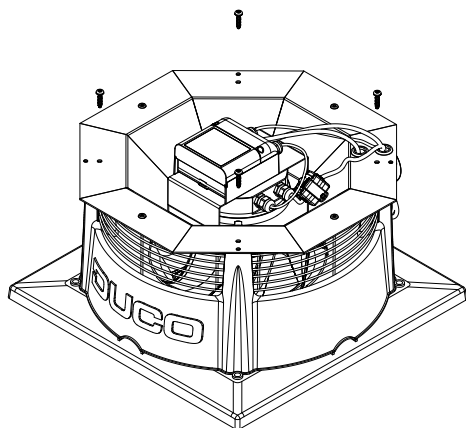
- 1 Mettre la tourelle de toiture hors tension en faisant passer l'interrupteur de secours de la position ON à la position OFF. Veuillez noter qu'il est possible d'empêcher la remise sous tension au moyen, par exemple, d'un cadenas mécanique placé sur l'interrupteur de secours.



- 2 Ôter le couvercle de la tourelle de toiture en dévissant les 4 boulons à l'aide d'une clé Allen



- 3 Dévisser la plaque moteur avec le rotor et l'unité de contrôle de la pièce moulée par injection centrale en dévissant les 4 vis en plastique.



- 4 Tourner la plaque moteur et l'unité de contrôle à 180° et la poser sur la pièce moulée par injection centrale. Afin d'éviter tout glissement, nous recommandons de revisser la plaque moteur sur la pièce moulée par injection centrale à l'aide de 2 vis en plastique au moins.

